

### 1. Generador 215 kVA - 50HZ



### POWERED BY



### 2. Informaciones Técnicas

Especificaciones del generador	Unidad	Descripción		
Clase de regulación		ISO8528		
Frecuencia	Hz	50		
Factor de potencia		0.8		
Tensión trifásica	V	380 / 220 - 400 / 231		
Régimen de operación		Stand-By	Prime	COP
Potencia del Generador	kVA / kW	215 / 172	190 / 152	160 / 128
Potencia del Motor Accionador	CV	271	237.6	202.3
Tanque de combustible		400 litros em la base		
Consumo ± 5%	l/h	46.6	42	33.6
Autonomía	h	8.5	9.5	11.9
Batería		12V - 150Ah - 900CCA		

Especificaciones del motor	Unidad	Descripción	
Modelo		Serie12-6.12TCAG	
Fabricante		MWM	
Aplicación		Estacionario	
Rotación	rpm	1500	
Configuración		04 Tiempos / 06 Cilindros en línea	
Diámetro x Curso	mm	105 x 137	
Tipo de Aspiración / Sistema de inyección		Turbo Aftercooler / Mecánica Direta	
Capacidad volumétrica	l	7.2	
Tasa de compresión		16,9 : 1	
Alternador de carga de batería	A	90	
Especificación de motor de partida	V - kW	12 - 3,3	
Sistema de refrigeración		Agua + Aire + Ventilación Soplante	
Capacidad total líquido refrigerante	l	33	
Especificación de refrigerante		Havoline Xtended Life Premix 50/50	
Especificación de aceite lubricante		SAE 15W40 / API CI-4 / ACEA E7-08	
Capacidad total (con filtro)	l	22	
Intervalo de cambio de aceite y filtro	h	250	
Especificación del combustible		S500	
Filtro de combustible		Pre-Filtro	Principal
Especificación de filtro de combustible		N/A	85% p/ Partículas > 7µm + 95% p/ Agua
Intervalo cambio de filtro de combustible	h	250	
Pre calentador del refrigerante		1000W - Solamente para equipo automatico	

Especificaciones del Alternador	Descripción
Tipo	Brushless
Tipo de excitación	Con bobina auxiliar
Regulador de tensión	Electrónico incorp con resp. dinámica 8 hasta 500ms ; regulación de tensión de 0,5%
Grado de protección	IP23
Clase de asilamiento	180°C (Clase H)
Distorsion Armónica sin carga	< 5%
Corriente de Cortocircuito	3x IN durante el periodo 10 s
Numero de Terminais	12
Caja de Ligacion	Conectable para 3 tensiones
Mancal	Unico
Refrigeración refrigeración	Aire
Forma Constructiva	B15T
Paso do Enrollamiento	Acortado de 2/3
Pintura	Industrial Resistente a la Salinidad con Concentración de Sal = <1 g / m3

Especificaciones del Tablero de Control	Unidad	Descripción	
Tipo		Manual	Automatico
Aislado Sin Rampa		DEEP SEA	
		DS4520	
Aislado con Rampa		DEEP SEA	
		DS8620	
Paralelo sin Rampa		DEEP SEA	
		DS8610 + DS331	
Paralelo con Rampa		DEEP SEA	
		DS8610 + DS8660	
Tensión Trifásico [ U ]	Vca	380 - 220 / 400 - 231	
Grau de Proteção		IP-23	
Dimensiones (H x W x L)	mm	1200 x 600 x 255	
Proteccion		Disyuntor termomagnético - tripolar y Fijo	
Conexión para Paralelismo entre Generadores		Disyuntor Motorizado	
Cargador de batería		No	Si

Especificaciones del Montaje	Unidad	Descripción	
Tipo		Abierto	Insonorizado
Sistema de Escape		Industrial de 4" con amortiguador	Hospitalario de 4" con amortiguador
Ancho (W)	mm	1150	1184
Largo (L)	mm	3000	3563
Alto (H)	mm	1870	2281
Peso Seco	kg	1830	2532
Pintura		Polvo de poliéster electrostático (Base en el color negro y carenagem en el color azul)	
Tipo de terminacion de pintura		Texturada	
Resistencia a Salt Spray		Minimo 500h (sobre chapa fosfatizada)	
Espesor de pintura		80 µm [microtexturizada]	
Nivel del ruido	1,5 m	dB(A)	103
	7,0 m	dB(A)	98
			85
			ND

ND - No Disponible

Updated: 01/02/2022

